



# Ultracongelador de Alimentos



Os **Ultracongeladores HELMO** foram desenvolvidos com os mais atualizados conceitos de refrigeração aplicados no congelamento de produtos alimentícios.

Modernos, compactos e econômicos, são utilizados no congelamento e resfriamento rápido de alimentos processados.

São produzidos atendendo às normas técnicas e ambientais e de acordo com padrões internacionais de qualidade.

Destacam-se pela confiabilidade e facilidade na operação e manutenção, devido à moderna concepção de projeto e à qualidade dos componentes utilizados em sua fabricação.

O processo de ultracongelamento reduz rapidamente a temperatura do alimento à  $-18^{\circ}\text{C}$  e assim:

- Conserva o sabor, textura, cor e aroma originais do alimento.
- Retarda a maioria das reações químicas/enzimáticas que possam alterar a qualidade do alimento.
- Evita a formação de grandes cristais de gelo, minimizando a perda de líquido no descongelamento.

## características diferenciais

- **Tecnologia de última geração e controle de qualidade** em todas as fases da produção, asseguram funcionamento contínuo e alta produtividade.
- **Controlador eletrônico inteligente**, com ciclos automáticos de resfriamento e congelamento por tempo ou por temperatura.
- **Sonda espeto** para monitoramento da temperatura no centro do alimento.
- **Suporte de bandejas removível**, facilita a limpeza e a adaptação aos mais variados tipos de alimentos.
- Serpentina de refrigeração criteriosamente dimensionadas e **ventiladores axiais de alta capacidade** garantem alto desempenho.
- **Fluido refrigerante ecológico R-404A** não agressivo à camada de ozônio.
- **Rodízios em Nylon** oferecem mobilidade para limpeza e manutenção.
- **Gabinete robusto construído em aço inoxidável** - Interno e Externo.
- **Suporte universal** para assadeiras de 400 x 600 mm ou cubas GN 1/1 x 65 mm.



## Dados Técnicos

| Modelo                                | UCH-15            | UCH-20            | UCH-40            |
|---------------------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| Capacidade Nominal de Congelamento    | 15 Kg             | 20 Kg             | 40 Kg             |
| Quantidade de bandejas - 400 x 600 mm | 6                 | 8                 | 14                |
| Distância entre bandejas              | 75 mm             | 75 mm             | 75 mm             |
| Alimentação Elétrica                  | 220 V / 1F        | 220 V / 1F        | 220 V / 1F - 3F   |
| Potência Elétrica                     | 1,3 Kw            | 1,7 Kw            | 3,4 Kw            |
| Material - Interno / Externo          | Aço Inoxidável    | Aço Inoxidável    | Aço Inoxidável    |
| Peso                                  | 130 Kg            | 160 Kg            | 220 Kg            |
| Dimensões - (AxLxP) mm                | 1.200 x 810 x 850 | 1.350 x 810 x 850 | 1.880 x 810 x 850 |