



Trocador de Calor Ar-Água



Os Trocadores de Calor Ar - Água **HELMO** destinam-se à geração de ar frio a partir da circulação de água gelada por uma serpentina aletada.

Quando utilizados para o resfriamento do ar insuflado no anel e no IBC das extrusoras de filme tubular, propiciam significativos ganhos de produtividade e uma melhor qualidade do filme.

Destacam-se pela qualidade, durabilidade e facilidade na instalação e manutenção.

características especiais

- Coifas e estrutura em aço inoxidável evitam a corrosão e propiciam longa vida útil.
- Serpentina construída em tubos de cobre com aletas de alumínio.
- Filtro de ar montado em gaveta removível que facilita a limpeza e manutenção.
- Poço para sensor de temperatura instalado nas coifas de entrada e saída de ar.
- Bandeja com dreno e válvula para eliminação da água condensada.
- Isolamento em poliuretano expandido envolvendo toda a serpentina.
- Área de troca de calor criteriosamente dimensionada possibilita diferencial de temperatura entre o ar frio e a água gelada inferior a 5°C.
- Desenvolvemos também projetos especiais de acordo com as necessidades do processo.



Dados Técnicos

| Modelo | Cap. Nominal Resfriamento | Conexões de Água Entrada / Saída | Bocais de Ar Entrada / Saída | Dimensões Alt. x Larg. x Prof. | Peso Kg |
|----------|---------------------------|----------------------------------|------------------------------|--------------------------------|---------|
| | Kcal/h | | pol | | |
| TCA - 15 | 15.000 | 1 | 6 | 635 x 960 x 670 | 55 |
| TCA - 22 | 22.000 | 1.1/2 | 8 | 800 x 1.190 x 835 | 60 |
| TCA - 30 | 30.000 | 1.1/2 | 8 | 965 x 1.430 x 1.000 | 65 |
| TCA - 45 | 45.000 | 1.1/2 | 8 | 1.090 x 1.610 x 1.120 | 85 |
| TCA - 60 | 60.000 | 2 | 10 | 1.200 x 1.700 x 1.245 | 115 |